

GRUPO DE ASPIRACIÓN MÓVIL GAM III

Descubra las ventajas que los productos de Ecogam pueden aportar a su negocio. Le ayudamos a eliminar todo tipo de polvos, arenas, gravas o cualquier otro derrame sólido de las diferentes zonas del proceso de producción, permitiendo el trasladando de los mismos a la zona de vertidos o estocaje, así como el bombeo del material para su recuperación. Podrá obtener un entorno limpio y ecológico en un tiempo record, reduciendo significativamente sus costes de explotación y mantenimiento.

Descripción

El Grupo de Aspiración Móvil de Ecogam GAM-III es un equipo de alto rendimiento montado sobre camión diesel de 3 ejes. La potencia es suministrada por el propio motor del camión a través de una caja transfer. La bomba de 210 Cv proporciona una capacidad de hasta 40 ton/hora (densidad=1, distancia =10m). Este modelo incorpora una cisterna de 13 m³ útiles y ofrece la posibilidad de efectuar la descarga basculante y por bombeo, lo que permite la re-ubicación del material aspirado en silos de forma cómoda y rápida.

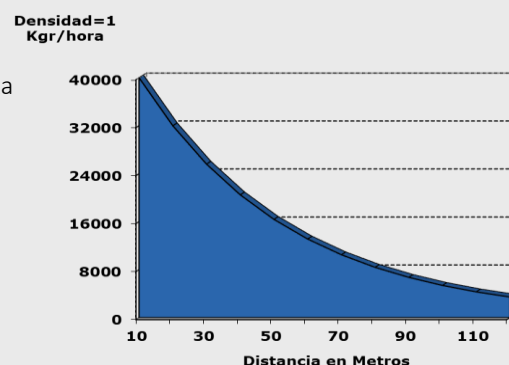
Su elevadísima productividad hace que GAM-III sea adecuado para la captación de grandes derrames en sectores como cemento o fundiciones. Con frecuencia, las propias empresas de ingeniería recomiendan esta solución para el mantenimiento de las instalaciones de sus clientes. Así mismo, es una adquisición fácilmente amortizable por empresas de limpieza.



Principales características

- Máxima potencia de aspiración (hasta 40 ton/hora)
- Alta productividad para grandes instalaciones o empresas de limpieza
- Camión 3 ejes con contenedor de 13 m³ útiles para una capacidad superior
- Bolsas de filtración de limpieza neumática secuenciada
- Descarga basculante y por bombeo, permite la recuperación del material
- Fiable gracias a sus componentes de alta calidad
- Bajos costes de mantenimiento y consumo

Gráfica rendimiento



GRUPO DE ASPIRACIÓN MÓVIL GAM III
DATOS TÉCNICOS GAM-III

Camión	
Modelo	Iveco Stralis , 3 ejes
Motor	Diesel 420 Cv
Cilindrada	11.100 cm ³
Revoluciones máximas	2200 rpm
Revoluciones de trabajo	1600 rpm
Bomba de vacío	
Tipo	Roots
Potencia	155 Kw / 210 Cv
Caudal	6800 m ³ /h
Depresión	-800 mbar
Revoluciones de trabajo	2400 rpm/min
Contenedor	
Capacidad útil	13 m ³
Descarga	Basculante con puerta automática
Filtración	
Tipo	Bolsas poliéster 500 g/m ²
Superficie total	38 m ²
Limpieza	Automática por inversión de caudal
Alimentación de aire	
Fuente	Compresor del propio camión
Manguera	
Tipo	Caucho antiestático reforzado
Diámetro	150 mm
Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto	9400x2500x3750 mm
Peso en vacío	16100 Kg TARA
Peso máximo en carga	26000 Kg PMA


OPCIONES

Potencia y modelo de camión	A elegir
Opción bombeo	Bombeo por rotativa
Opción descarga controlada	Sinfín hidráulico posterior