

ASPIRACIÓN MODULAR MVS 5M3 / ELÉCTRICO


Descubra las ventajas que los productos de Ecogam pueden aportar a su negocio. Le ayudamos a eliminar todo tipo de polvos, arenas, gravas o cualquier otro derrame sólido de las diferentes zonas del proceso de producción, permitiendo el trasladando de los mismos a la zona de vertidos o estocaje, así como el bombeo del material para su recuperación. Podrá obtener un entorno limpio y ecológico en un tiempo record, reduciendo significativamente sus costes de explotación y mantenimiento.


Descripción

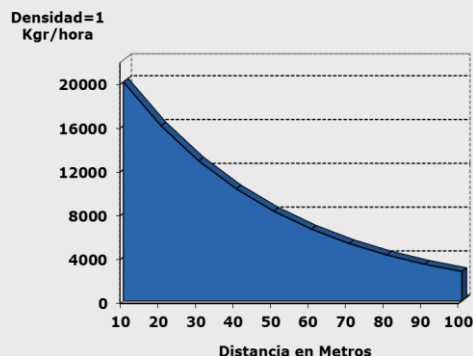
La Aspiración Modular de Ecogam (MVS) es un equipo fácilmente movable que ofrece una gran flexibilidad de uso. Consta de una estructura sobre la que se ha instalado un contenedor de aspiración autosuficiente y de alto rendimiento. La potencia es suministrada por un motor auxiliar Diesel y la bomba de 85 Cv / 57 Kw permite aspirar hasta 30 ton/hora (densidad=1, distancia=10m).

Destaca su VERSATILIDAD, el cliente tiene varias opciones para utilizarlo: puede colocarlo de manera rápida anclado sobre un camión plataforma o bien usar un equipo porta-contenedores con sistema de gancho. También puede instalarlo fijo en un chasis camión o remolque específicos para ello.

El contenedor de 5 m³ incluye un detector de nivel, la descarga es basculante con puerta automática. Una inversión asequible y fácilmente rentabilizable.


Principales características

- Gran capacidad de aspiración (hasta 30 ton/hora)
- Equipo ultra compacto y versátil, diferentes opciones de uso
- Máxima flexibilidad para aspirar cualquier producto
- Independencia total de elementos auxiliares de potencia
- Contenedor basculante de 5m³ útiles, gran productividad
- Limpieza automática de la filtración por inversión de caudal
- Mantenimiento muy simplificado
- Robusto y fiable gracias a sus componentes de alta calidad
- Mínima inversión, máxima rentabilidad

Gráfica rendimiento



ASPIRACIÓN MODULAR MVS 5M3 / ELÉCTRICO
DATOS TÉCNICOS MVS 5 M3 DIESEL

Bomba de vacío	
Tipo	Roots
Potencia	55 Kw / 85 Cv
Caudal	2700 m3/h
Depresión	-800 mbar
Revoluciones de trabajo	3600 rpm
Motor	
Marca	ABB
Potencia	55 Kw
Alimentación	380V / 440V
Revoluciones máximas	3000 rpm
Revoluciones de trabajo	3000 rpm
Contenedor	
Capacidad útil	5 m3
Descarga	Basculante con puerta automática
Filtración	
Tipo	Poliéster 500 g/m2
Superficie total	32 m2
Limpieza	Automática por inversión de caudal
Sistema Hidráulico	
Tipo	Eléctrico 24Vdc
Capacidad depósito	40 litros
Caudal	15 litros/min
Presión	180 bar
Manguera	
Tipo	Caucho antiestático reforzado
Díámetro	125 mm
Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto	4700x2350x2320 mm
Peso en vacío	5000 Kg TARA
Peso máximo en carga	15000 Kg PMA

