



Descubra las ventajas que los productos de Ecogam pueden aportar a su negocio. Le ayudamos a eliminar todo tipo de polvos, arenas, gravas o cualquier otro derrame sólido de las diferentes zonas del proceso de producción, permitiendo el trasladando de los mismos a la zona de vertidos o estocaje, así como el bombeo del material para su recuperación. Podrá obtener un entorno limpio y ecológico en un tiempo record, reduciendo significativamente sus costes de explotación y mantenimiento.



Descripción

Los PRE-SEPARADORES estándar de Ecogam (300 a 4000 litros de capacidad) pueden utilizarse con cualquiera de nuestros equipos de aspiración.

Se colocan como tolvas intermedias para aumentar la eficiencia cuando los derrames son voluminosos y se precisa descargarlos en una zona alejada del equipo principal. También permiten aspirar en continuo mediante la colocación de una válvula rotativa opcional. En éste caso, simultaneamos aspiración y descarga para un plus de productividad.

Como opción fabricamos pre-separadores desde 4 hasta 7 m3 de capacidad bajo demanda si la instalación lo requiere.



Ejemplo práctico

Colocamos un pre-separador de 300 litros con válvula rotativa para descarga automática encima de un silo en la zona de ensacado de una planta de cemento. El pre-separador va conectado al equipo de aspiración móvil sobre camión por un extremo y por el otro a la manguera de trabajo.

El equipo de aspiración crea un vacío en el interior del pre-separador y el producto es simultáneamente decantado en el interior del silo para su reutilización en el proceso sin necesidad de manipulación. Con esta instalación, la compañía de cemento reduce los costes de mano de obra y el desperdicio de materiales.



DATOS TÉCNICOS PRESEPARADOR 300 LITROS

Estructura	
Tipo	Acero con 4 patas
Contenedor	
Capacidad	300 litros
Descarga	Válvula de mariposa
Manguera	
2 conexiones	Diámetros de 90 a 150 mm
Movilidad	
Transporte	Manual o carretilla
Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto	650x650x1600 mm
Peso en vacío	150 Kg TARA
Peso máximo en carga	1100 Kg PMA


DATOS TÉCNICOS PRESEPARADOR 1000 LITROS

Estructura	
Tipo	Acero con 4 patas
Contenedor	
Capacidad	1000 litros
Descarga	Válvula de mariposa
Manguera	
2 conexiones	Diámetros de 90 a 150 mm
Movilidad	
Transporte	Carretilla
Dimensiones y peso	
Largo x Ancho x Alto	1150x1200x2150 mm
Peso en vacío	450 Kg TARA
Peso máximo en carga	2400 Kg PMA


OPCIONES

Capacidad	
Descarga en continuo	De 2 a 7 m ³ Válvula rotativa, Dn 250 mm, 14 ton/hora