


**ASPIRATION MODULAIRE MVS 5M3 / DIESEL**

*Découvrez les divers applications et avantages que les produits Ecogam peuvent apporter à votre affaire. Quelle que soit votre activité, nous vous aiderons à vous débarrasser de tout type de poussières, sables, graviers ou autres résidus solides dans les différentes zones du processus de production, en facilitant leur transport jusqu'à la zone de déchetterie ou le pompage des matériaux pour leur ultérieure récupération. Vous obtiendrez ainsi un environnement propre et écologique en un temps record. Et le plus important, vous réduirez significativement vos coûts d'entretien et de maintenance*



## Description

L'Aspiration MVS Ecogam est un équipement aisément mobile qui offre une grande flexibilité d'usage. Il se compose d'une structure sur laquelle on a installé un container d'aspiration autosuffisant et à haut rendement. La puissance est fournie par un moteur auxiliaire Diesel et la pompe à vide de 85 CV permet d'aspirer jusqu'à 25 t/heure (densité=1, distance=10m).

Il se distingue par sa totale VERSATILITÉ, en effet, le client a des différentes options d'utilisation : l'équipement peut être rapidement placé sur un camion à plate-forme ou bien utilisé au moyen d'un système porte-conteneurs avec bras de manutention. Il peut être aussi installé fixe sur un châssis-camion ou sur un remorque.

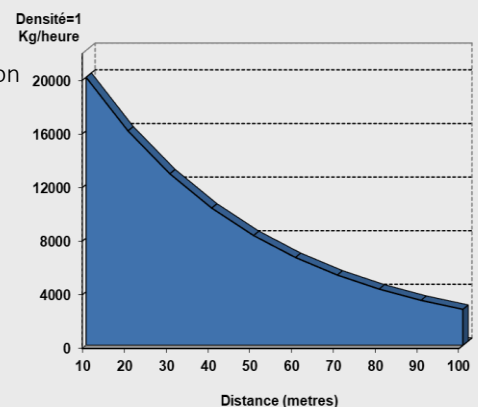
Le container de 5 m3 utiles est pourvu d'un détecteur de niveau et la décharge se réalise au moyen d'un système basculant équipé d'une porte automatique. Il s'agit là d'un investissement accessible, très facilement rentabilisable.



## Principales caractéristiques

- Grande capacité d'aspiration (jusqu'à 25 t/heure)
- Équipement ultra compact et versatile, différentes options d'utilisation
- Flexibilité maximum pour aspirer n'importe quel produit
- Complètement independant d'elements auxiliaires de puissance
- Container basculant de 5 m3 utiles pour une productivité supérieure
- Maintenance tres simplifiée
- Fiable grâce à ses composants de haute qualité
- Investissement réduit, rentabilité maximale

## Graphique rendement





## ASPIRATION MODULAIRE MVS 5M3 / DIESEL

### DONÉES TECHNIQUES MVS 5M3 DIESEL

Pompe à vide	
Type	Roots
Puissance	57 Kw / 85 Hp
Débit	2700 m3/h
Dépression	-800 mbar
Régimes de travail	3600 rpm
Moteur auxiliaire	
Type	Perkins / 4.410 cm3
Puissance	74 Kw / 100 Hp
Alimentation	DIESEL (réservoir carburant 150 L.)
Régime maximale	2200 tr/min
Régime de travail	1500-2000 tr/min
Container	
Capacité utile	5 m3
Décharge	Basculante avec porte automatique
Filtration	
Type	Poches polyester 500 g/m2
Surface totale	32 m2
Autres	Nettoyage par inversion de débit
Système hydraulique	
Type	Mécanique Perkins
Capacité réservoir	40 litres
Débit	15 litres/min.
Pression	180 bar
Tuyau	
Type	Caoutchouc antistatique renforcé
Diamètre	125 mm
Dimensions et poids	
Longueur x Largeur x Hauteur	4700x2350x2320 mm
Poids à vide	5000 Kg TARE
Poids maximum en charge	18000 Kg PTMA
Options	
Capacité citerne	10 m3
Puissance pompe à vide	90 Kw / 120Hp

