



Découvrez les divers applications et avantages que les produits Ecogam peuvent apporter à votre affaire. Quelle que soit votre activité, nous vous aiderons à vous débarrasser de tout type de poussières, sables, graviers ou autres résidus solides dans les différentes zones du processus de production, en facilitant leur transport jusqu'à la zone de déchetterie ou le pompage des matériaux pour leur ultérieure récupération. Vous obtiendrez ainsi un environnement propre et écologique en un temps record. Et le plus important, vous réduirez significativement vos coûts d'entretien et de maintenance.



Description

Le Groupe d'Aspiration Mobile GAM-II d'Ecogam est un équipement à haut rendement monté sur camion de 2 essieux. Sa pompe de 210 Cv permet d'aspirer jusqu'à 40 t/heure (densité=1, distance=10m). La puissance est fournie par le propre moteur du camion au moyen d'une boîte de transfert. Le fait de n'utiliser aucun moteur auxiliaire permet de réduire l'espace nécessaire aux différents éléments mécaniques, et donc de faciliter l'installation d'un container de plus grande capacité (5 m³ utiles) et de réduire l'entretien au strict minimum.

Sa puissance supérieure d'aspiration et ses dimensions réduites en font un produit pratiquement unique dans sa catégorie. Il offre une productivité maximum quant à l'aspiration de résidus, en permettant à la fois une grande facilité de maniement et d'emploi. Pour un même niveau de rendement, investir dans le GAM-II revient jusqu'à 30% moins cher que dans l'achat d'autres gros camions. C'est la solution idéale pour les entreprises de nettoyage qui peuvent l'amortir rapidement en proposant leurs services auprès de divers clients.

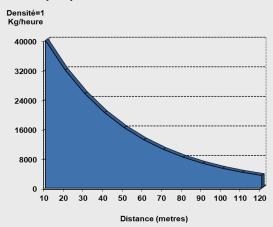




Principales caractéristiques

- Investissement accessible, plus économique que les gros camions de la concurrence
- Puissance d'aspiration maximum (jusqu'à 40 t/heure)
- Productivité élevée pour les grandes installations ou les entreprises de nettoyage
- Camion de taille compacte, permet d'accéder là où d'autres ne peuvent arriver
- Poches de filtrage à nettoyage pneumatique séquencé
- Container basculant de grande capacité (5 m3 utiles), productivité supérieure
- Détecteur de niveau et porte automatique de décharge
- Fiable grâce à ses composants de haute qualité
- Coûts d'entretien et consommation minimums

Graphique rendement







DONÉES TECHNIQUES GAM-II

Camion	
Modèle	Iveco Eurocargo, 2 essieux
Moteur	Diesel 280 Cv
Cylindrée	5900 cm3
Régimes maximums	2500 tr/min
Régimes de travail	1500 tr/min
Pompe à vide	
Туре	Roots
Puissance	155 Kw / 210 Cv
Débit	6800 m3/h
Dépression	-800 mbar
Régimes de travail	2400 tr/min
Container	
Capacité utile	5 m3
Décharge	Basculante avec porte automatique
Filtration	
Type	Poches polyester 500 g/m2
Surface totale	32 m2
Autres	Nettoyage pneumatique séquencé
Alimentation d'air	
Source	Compresseur du propre camion
Tuyau	
Type	Caoutchouc antistatique renforcé
Diamètre	150 mm
Dimensions et poids	
Longueur x Largeur x Hauteur	6300x2400x3350 mm
Poids à vide	10200 Kg TARE
	18000 Kg PTMA





OPTIONS

Puissance et modèle de camion	Au choix
Moteur auxiliaire	Électrique