



Découvrez les divers applications et avantages que les produits Ecogam peuvent apporter à votre affaire. Quelle que soit votre activité, nous vous aiderons à vous débarrasser de tout type de poussières, sables, graviers ou autres résidus solides dans les différentes zones du processus de production, en facilitant leur transport jusqu'à la zone de déchetterie ou le pompage des matériaux pour leur ultérieure récupération. Vous obtiendrez ainsi un environnement propre et écologique en un temps record. Et le plus important, vous réduirez significativement vos coûts d'entretien et de maintenance.



Le Groupe d'Aspiration Mobile GAM-III d'Ecogam est un équipement à haut rendement monté sur camion de 3 essieux. Sa pompe de 210 Cv permet d'aspirer jusqu'à 40 t/heure (densité=1, distance=10m). La puissance est fournie par le propre moteur du camion au moyen d'une boîte de transfert. Le container INOX de 13 m³ de capacité utile (15 m³ total) installe un système de pompage traditionnel par pression à 1,5 bar.

Sa puissance supérieure d'aspiration et ses dimensions assez compactes pour sa capacité, en font un produit pratiquement unique dans sa catégorie. Il offre une productivité maximum quant à l'aspiration d'importantes quantités de résidus en permettant à la fois une grande facilité de maniement et d'emploi. Pour un même niveau de rendement, investir dans le GAM-III revient moins cher que d'investir dans l'achat d'autres gros camions. C'est la solution idéale pour les entreprises de nettoyage qui peuvent l'amortir rapidement en proposant leurs services auprès de divers clients.

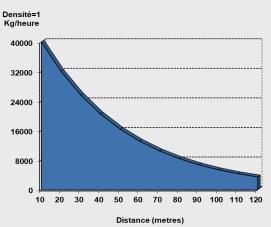




Principales caractéristiques

- Investissement accessible, plus économique que les gros camions de la concurrence
- Productivité maximum pour les grandes installations ou les entreprises de nettoyage
- Grande puissance d'aspiration (jusqu'à 40 t/heure)
- Poches de filtrage à nettoyage pneumatique séquencé
- Container basculant de grande capacité (13 m3 utiles)
- Détecteur de niveau et porte automatique de décharge
- Pompage intégrée dans le container
- Fiable grâce à ses composants de haute qualité
- Coûts d'entretien et consommation minimums

Graphique rendement







DONÉES TECHNIQUES GAM-III

Modèle	Iveco Stralis, 3 ejes
Moteur	Diesel 420 Cv
Cylindrée	10300 cm3
Régimes maximums	2500 tr/min
Régimes de travail	1500 tr/min
Pompe à vide	
Туре	Roots
Puissance	155 Kw / 210 Cv
Débit	6800 m3/h
Dépression	-800 mbar
Régimes de travail	2400 tr/min
Container	
Capacité utile	17 m3
Décharge	Basculant avec porte automatique
Filtration	
Туре	Poches polyester 500 g/m2
Surface totale	38 m2
Autres	Automatique par inversion de flux
Alimentation d'air	
Souerce	Compresseur du propre camion

150 mm

9500x2500x3700 mm

15500 Kg TARE 26000 Kg PTMA







OPTIONS

Tuyau Type

Diamètre

Poids à vide

Dimensiones y peso

Longueur x Largeur x Hauteur

Poids maximum en charge

Puissance et modèle de camion	Au choix
Option décharge contrôlé	Vis sans fin hydraulique

Caoutchouc antistatique renforcé