



PRÉ SÉPARATEURS

Découvrez les divers applications et avantages que les produits Ecogam peuvent apporter à votre affaire. Quelle que soit votre activité, nous vous aiderons à vous débarrasser de tout type de poussières, sables, graviers ou autres résidus solides dans les différentes zones du processus de production, en facilitant leur transport jusqu'à la zone de déchetterie ou le pompage des matériaux pour leur ultérieure récupération. Vous obtiendrez ainsi un environnement propre et écologique en un temps record. Et le plus important, vous réduirez significativement vos coûts d'entretien et de maintenance.

Description

Les **Pré-séparateurs Ecogam** de 300 ou 1000 litres utiles peuvent être utilisés sur n'importe quel de nos équipements d'aspiration.

Il est recommandé d'utiliser un pré-séparateur en tant que trémie intermédiaire afin d'augmenter l'efficacité lorsque les résidus à traiter sont volumineux et que l'on a besoin de décharger dans une zone relativement éloignée de l'équipement principal. Il permet également d'aspirer en continu après l'installation d'une vanne rotative fournie en option. Dans ce dernier cas, l'aspiration et la décharge se produisent de manière simultanée, rendant ainsi possible une meilleure productivité.

En option on fabrique pré-séparateurs de 2 jusqu'à 7 m³ utiles de contenance sur mesure.



Exemple pratique

Installons, par exemple, dans une usine de ciment un pré-séparateur de 300 litres équipé d'une vanne rotative de décharge automatique au-dessus d'un silo, juste au niveau de la zone d'ensachage.

Le pré-séparateur est raccordé par l'une de ses extrémités à l'équipement d'aspiration mobile GAM-I, et par l'autre au tuyau de travail. L'équipement d'aspiration fait le vide à l'intérieur du pré-séparateur et le produit aspiré est alors décanté à l'intérieur du silo pour être ultérieurement réutilisé, sans nécessité de procéder à la moindre manipulation. Grâce à ce type d'installation, l'usine de production de ciment réduit donc ses coûts de main d'œuvre ainsi que ses pertes en matériaux.



DONÉES TECHNIQUES PRÉ-SÉPARATEUR 300 LITRES

Structure	
Type	Acier avec 4 pieds extensibles
Container	
Capacité	300 litres
Décharge	Vanne papillon
Tuyau	
2 connexions	Diamètres de 90 à 150 mm
Mobilité	
Transport	Manuel ou chariot
Dimensions et poids	
Longueur x Largeur x Hauteur	650x650x1600 mm
Poids à vide	150 Kg TARE
Poids maximum en charge	1100 Kg PTMA


DONÉES TECHNIQUES PRÉ-SÉPARATEUR 1000 LITRES

Structure	
Type	
Container	
Capacité	1000 litres
Décharge	Vanne papillon
Tuyau	
2 connexions	Diamètres de 90 à 150 mm
Mobilité	
Transport	Manuel ou chariot
Dimensions et poids	
Longueur x Largeur x Hauteur	1200x1200x2150 mm
Poids à vide	350 Kg TARE
Poids maximum en charge	2400 Kg PTMA


OPTIONS

Capacité	
Décharge en continu	De 2 à 7 m3 utiles Vanne rotative, dn=300 mm, 24 ton/heure